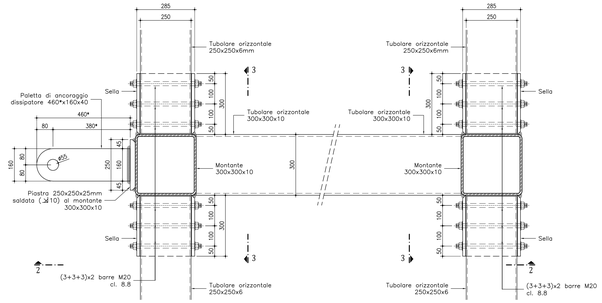
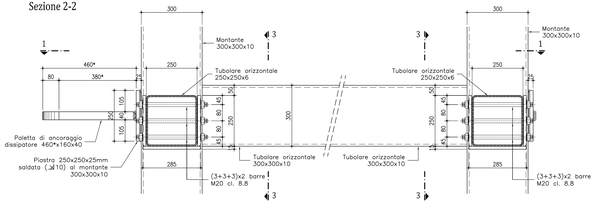
Dettaglio 1
SCALA 1:10

Sezione 1-1 (vista dall'alto)



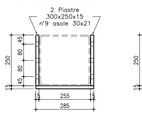
* Misura indicativa dipendente dallo effettiva lunghezza del dissipatore che verrà posato

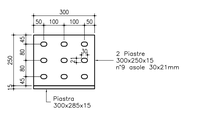
Sezione 2-2



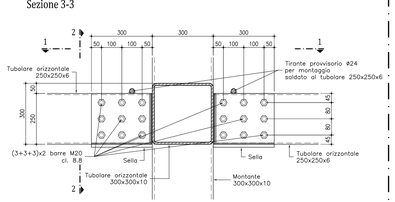
N.B.: TUTTI I TUBOLARI 300x300x10m DOVRANNO ESSERE UNITI TRA LORO TRAMITE SALDATURA A COMPLETA PENETRAZIONE

SELLA
Attacco tubolare orizzontale 250x250x6 con montante 300x300x10



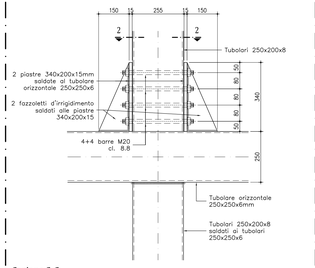


Sezione 3-3

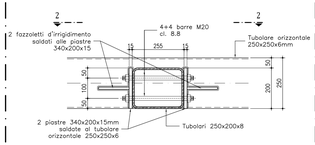


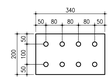
Dettaglio 2
SCALA 1:10

Vista 1-1 (vista dall'alto)

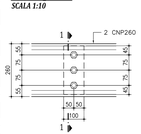


Sezione 2-2

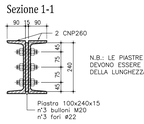




Dettaglio 3
SCALA 1:10

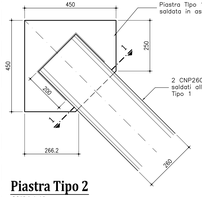


Sezione 1-1

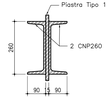


N.B.: LE PIASTRE 100x240x15 DEVONO ESSERE POSIZIONATE A META DELLA LUNGHEZZA DEI CNP260

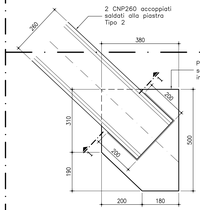
Piastra Tipo 1
SCALA 1:10



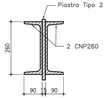
Sezione 1-1



Piastra Tipo 2
SCALA 1:10

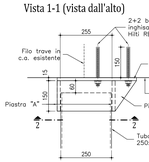


Sezione 1-1

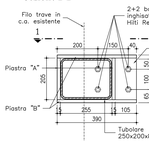


Dettaglio 4
SCALA 1:10

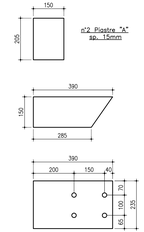
Vista 1-1 (vista dall'alto)



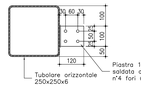
Sezione 2-2



N.B.: Le 3 tipologie di piastre (A, B, e C) saranno saldate tra di loro



Dettaglio 5
SCALA 1:10



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO MAGRO (secondo cap. 11.2 NTC 2008)

Classe di resistenza	C 12/15
Diametro massimo inerte (mm)	30

CALCESTRUZZO PER BASAMENTI (secondo cap. 11.2 NTC 2008)

Classe di resistenza	C 28/35
Classe di esposizione ambientale	XC2
Diametro massimo inerte (mm)	20
Classe di consistenza	S4
Copriferro	4 cm

CALCESTRUZZO PER PALI

Classe di resistenza	C 25/30
Classe di esposizione ambientale	XC2
Diametro massimo inerte (mm)	25
Classe di consistenza	S3
Copriferro	6 cm

ACCIAIO PER C.A. (secondo cap. 11.3 NTC 2008 - 14.01.2008)

Acciaio	B450C
Tensione di snervamento	fyk 450 MPa
Tensione caratteristica di rottura	ftk 540 MPa

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (secondo cap. 11.4 NTC 2008)

Qualità: S355JR UNI EN 10025 (Laminati)
Valori minimi richiesti:
fyk a 355 N/mmq
fu a 510 N/mmq
A a 20%

BULLONI E BARRE FILETTATE:
Classe: 8.8 (UNI EN ISO 898f)
Dadi: 8 (UNI EN 20898)
Rondelle: C50 (UNI EN 10053-2)

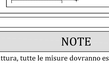
TUTTI I GIUNTI BULLONATI DELLE STRUTTURE METALLICHE SONO CALCOLATI A TAGLIO E DOVRANNO ADDITTARE UN VALORE DI COPPIA DI SERRAGGIO PARI ALL'80% DEL VALORE PRIVISTO PER LA GIUNZIONE AD ATTRITO COME DA CAP. 11.4 NTC 2008

SALDATURE (UNI EN ISO 6563)
II° Classe
ove non diversamente indicato si prevedono saldature a cordone d'angolo aventi lato pari a 0.7 lo spessore minimo da saldare

TRATTAMENTO SUPERFICIALE
Zincatura UNI EN 1090 e successiva verniciatura antiruggine

DISSIPATORI ELASTO-VISCOSI A DOPPIO EFFETTO (UNI EN 15129):

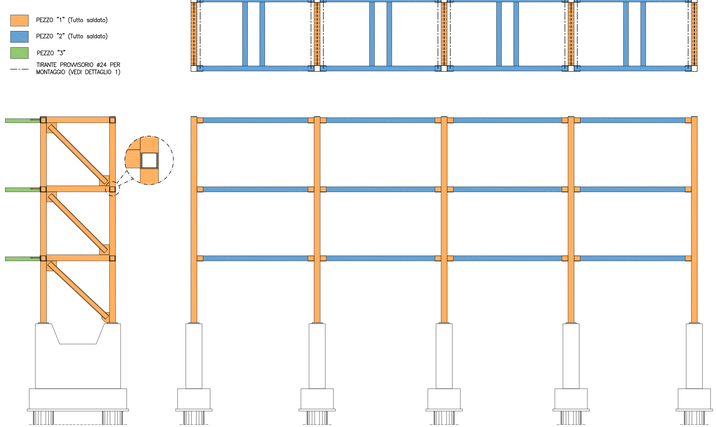
Qualità acciaio: 39 NiCrMo3 bonificato (UNI EN 10083-2)
Tipologia: a posizionamento perni in orizzontale
Distanza tra i perni: 108,1 cm
Coefficiente di smorzamento (C) x 107 kN/((mm/sec)
Forza massima: 270 kN
Velocità massima: 420 mm/s
Velocità di riferimento: 500 mm/s
Esponente di smorzamento (α) x 0.15
Corsa massima allo SLV: 30 mm
Corsa massima allo SLC: 40 mm
Spostamento ortogonale allo SLV: 2.5 mm
Spostamento ortogonale allo SLC: 3.3 mm



NOTE

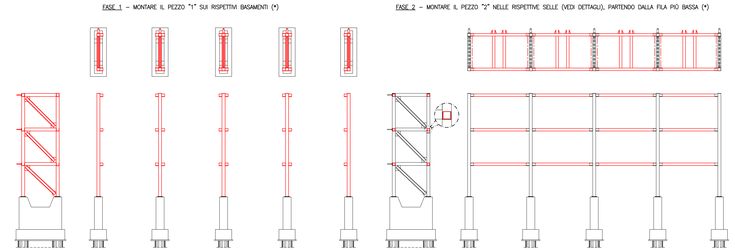
- Prima della realizzazione della struttura, tutte le misure dovranno essere verificate dall'impresa e dalla D.L.
- Misure espresse in mm

Schema di montaggio



FASE 1 – MONTARE IL PEZZO "1" SUI RISPETTIVI BASAMENTI (*)

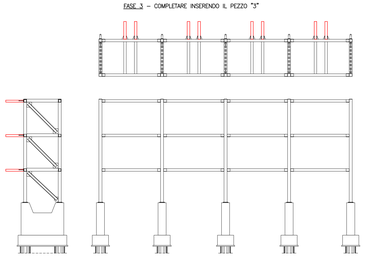
FASE 2 – MONTARE IL PEZZO "2" NELLE RISPETTIVE SELLE (VEDI DETTAGLI), PARTENDO DALLA FILA PIÙ BASSA (*)



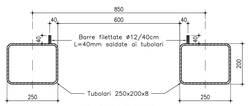
(*) TRASPORTO IN VERTICALE SU MEZZI RIBASSATI

TIRANTE PROVVISORIO ø24 PER MONTAGGIO (VEDI DETTAGLIO 1)

FASE 3 – COMPLETARE INSERENDO IL PEZZO "3"



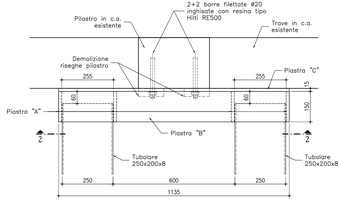
Dettaglio 6
Per attacco futuro grigliato di manutenzione
SCALA 1:10



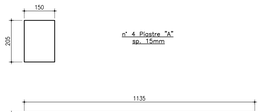
N.B.: DETTAGLIO VALIDO SOLO PER PRIMO IMPALCATO METALLICO

Dettaglio 7
SCALA 1:10

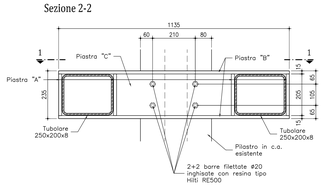
Vista 1-1 (vista dall'alto)



N.B.: Le 3 tipologie di piastre (A, B, e C) saranno saldate tra di loro



Sezione 2-2



PARMA INFRASTRUTTURE S.p.A.

COMUNE DI PARMA
SETTORE LAVORI PUBBLICI E MANUTENZIONE

responsabile unico del procedimento
geom. MARCO FERRARI

progetto strutturale
S&O INGEGNERIA S.R.L.

progetto architettonico
ing.SARA MALORI

computo metrico
geom. LUIGI CAMPANINI

coordinamento sicurezza in progettazione
ing.SARA MALORI

SCUOLA PRIMARIA "ULISSE CORAZZA"

I Stralcio: Interventi di miglioramento sismico

PROGETTO ESECUTIVO

revisione	data	descrizione	redatto da:	controllato da:	approvato da:
00	mag 2016	emissione	L. Benassi	P. Oddi	M. Ferrari
01					
02					
03					
04					
05					

titolo elaborato:

Corpo aule
Setti controventanti
Dettagli e schema di montaggio

TAVOLA:

serie	numero
S	10.0
formato	A1
scala	varie
file:	

E' vietata la riproduzione e diffusione in qualsiasi forma. Tutti i diritti sono riservati nei termini di legge al Comune di Parma